

Naczepa wywrotka W 25- 50

Rama

Konstrukcja ramy naczepy wywrotki W25-50 wykonana jest ze stali o wysokich własnościach wytrzymałościowych w postaci dwóch belek wzdluznych, rozstawionych o 1300mm.

Zespół jezdny

Trzyosiowy, na zawieszeniu pneumatycznym 3x9000kg produkcji - zaleźnie od zyczenia: BPW Niemcy, SAF Niemcy. Do wyboru: z hamulcem bębnowym lub tarczowym.

Ogumienie

385/65R22,5.

Hamulce

Dwuprzewodowy układ hamulcowy, układ EBS/ABS, automatyczny hamulec postojowy, automatyczny regulator siły hamowania. Automatyczny hamulec postojowy. Brak przewodów łączących ciągnik z naczepą.

Elementy podwozia

Płyta sprzęgu z 2-calowym czopem zaczepowym. Bezobsługowe dwubiegowe nogi podporowe. Kosz na koło zapasowe. Boczne osłony aluminiowe anodowane, obustronnie uchylne.

Skrzynia ładunkowa

Wykonana z profili aluminiowych o grubości 40 lub 30mm, podnoszona za pomocą siłownika hydraulicznego umocowanego z przodu skrzyni, usytuowana jest na ramie stalowej, a jej obrót umożliwiają łożyska kulowe.

Instalacja

Siłownik hydrauliczny niskociśnieniowy produkcji zachodniej.

Oświetlenie

24V z dwoma gniazdami, 24N/24S. Jedno gniazdo ABS. Brak przewodów łączących ciągnik z naczepą. Lampy tylne zintegrowane.

Malowanie

Całość śrutowana i malowana w komorze lakierniczej.

Wyposażenie

Kliny pod koła, całościowe błotniki z tworzywa sztucznego, tylne z chlapaczami, skrzynka narzędziowa, tylny zderzak składany, osłony boczne, tablica wyróżniająca pojazd, plandeka zwijana na bok, automatyczny lub ręczny zawór spuszczenia powietrza z poduszek, koło zapasowe

Za dopłatą

Wkładka stalowa na podłogę grubości 3mm, hydrauliczny mechanizm otwierania tylnej klapy, rama podwozia aluminiowa, tylne drzwi otwierane na boki i do góry, centralne smarowanie, miernik nacisku na oś, ogrzewanie podłogi, zawór podnoszenia i opuszczania ramy, np. do wyrównywania poziomów podłogi i rampy.